



**Ausbildungswerkstatt**

Salzdahlumer Str. 196  
38126 Braunschweig  
Tel. 0531 26406-0  
www.abw-bs.de

## Grundlagen Metallbearbeitung, Drehen und Fräsen konventionell

---

**Beispielhafter Ablauf eines Grundlagenlehrgangs Metallbearbeitung mit Unterweisung in Bedienung und Handhabung von konventionellen Dreh- und Fräsmaschinen.**

**Der Ablauf des Lehrgangs kann individuell auf die Bedürfnisse der Betriebe angepasst werden.**

**Der Lehrgang läuft über 3-4 Tage pro Woche, so dass Auszubildende noch am Berufsschulunterricht teilnehmen können.**

### Lehrgangsinhalte:

#### Inhalte Woche 1 und Woche 2

- Sicherheitseinweisung
- Handhabung von Säge und Feile
- Maschineneinweisung für die Bohrmaschine
- Werkstücke nach Zeichnung und Vorgabe sägen, feilen, bohren, reiben, senken, Gewinde schneiden
- Werkstücke einpassen, verschrauben und verstiften
- Werkstücke auf Maßhaltigkeit prüfen
- Biegen und Kanten von Blechen

#### Inhalte Woche 3 und Woche 4

- Sicherheitseinweisung und Unterweisung in Bedienung und Handhabung der Dreh- und Fräsmaschinen
- Schnittgeschwindigkeit / Vorschübe
- Drehverfahren: Längsdrehen, Plandrehen, Nuten stechen, Gewinde drehen
- Fräsverfahren: Stirnfräsen, Planfräsen, Gegen- und Gleichlaufräsen
- Dreh- und Fräswerkzeuge nach Anleitung ein- und umbauen
- Spannen der Fräser, Spannsysteme, Werkstücke sicher spannen
- Werkstücke nach Zeichnung und Vorgaben herstellen

#### Dauer

4 Wochen (ca. 160 Unterrichtsstunden)

#### Abschluss

Qualifizierte Teilnahmebescheinigung

#### Beginn

Frühjahr und Herbst jeden Jahres

#### Unterrichtszeiten

8:00 – 16:00 Uhr

#### Information / Lehrgangsort

Ausbildungswerkstatt Braunschweig e.V.  
Salzdahlumer Str. 196  
38126 Braunschweig  
Tel.: 0531-26 40 6-0  
Fax.: 0531-26 40 6-44  
e-Mail: info@abw-bs.de

#### Investition

Nach Absprache

**Wir beraten Sie gerne!**

---